



CITADEL

RG-80X

DESCRIPCIÓN Y USOS

El Citadel® RG-80x es un revestimiento para pisos de poliurea poliaspártica de dos componentes, de alto brillo y estable a los rayos UV para uso en instalaciones industriales y comerciales, y está diseñado para usarse como acabado transparente sobre pisos de esparcido. Adecuado tanto para aplicaciones interiores como exteriores. El RG-80x se puede teñir para obtener el color de acabado con paquetes de colores universales.

PRODUCTOS

SKU	DESCRIPCIÓN
390089	Clear-Fast (kit de 4 galones)
390090	Clear-Slow (kit de 4 galones)
390091	Clear-Super Slow (kit de 4 galones)
390093	Clear-Fast (kit de 10 galones)
390094	Clear-Slow (kit de 10 galones)
390095	Clear-Super Slow (kit de 10 galones)

IMPRIMADORES RECOMENDADOS

- Polyurea-350
- SLE-100
- Ultra-Hydro Stop*
- Ultra-Hydro Stop H2O*
- EP-55

*Si hay un problema de humedad con el piso, entonces debe imprimirse con uno de los Hydro Stop Primers.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

LEA ATENTAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR EL PROYECTO

SELECCIÓN DEL ACTIVADOR

A medida que cambia el clima, también lo hacen las propiedades de instalación, los tiempos de trabajo y las velocidades de curado de todos los revestimientos de pisos, independientemente del fabricante. La gama de productos para suelos de 1 día de Citadel está especialmente formulada para ofrecer un rendimiento óptimo del producto en un amplio rango de temperaturas. Esto permite la instalación de pisos en 1 día durante todo el año y al mismo tiempo brinda el mejor retorno al servicio de su clase. NOTA: la instalación en temperaturas frías puede requerir de tiempos de curado adicionales. 36-48 horas para el tránsito vehicular.

Utilice la tabla para seleccionar el surtido de productos adecuado para su proyecto. Tenga en cuenta que la temperatura de la superficie del concreto suele ser diferente a la temperatura ambiente. Los rangos de temperatura deben ser consistentes para el ambiente, el material y el sustrato durante la aplicación y el curado. Todos los productos de recubrimiento deben acondicionarse para que coincidan con la temperatura del lugar de trabajo. Asegúrese de controlar diariamente la temperatura de la superficie del concreto y las condiciones ambientales durante la instalación.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

SELECCIÓN DEL ACTIVADOR (continuación)

Instalación en 1 día Capas superiores	Rango de temperatura recomendado	Retorno al servicio - Propiedades físicas**			
		No es pegajoso	Tránsito peatonal	Tránsito de vehículos**	Aplicación de otra capa
Fast	0-50°F	1-2 horas	2-4 horas	24 horas	2-12 horas
Slow	50-90°F	1-2 horas	2-4 horas	24 horas	2-12 horas
Super Slow*	90-100°F	1-2 horas	2-4 horas	24 horas	2-12 horas

*Super Slow puede requerir tiempos de curado adicionales de 36 a 48 horas para el tránsito vehicular.

**Las propiedades físicas se basan en 72°F y 50% RH. Los cambios en estas condiciones pueden provocar que los tiempos varíen. Las temperaturas extremadamente frías retrasarán los tiempos de curado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie de concreto no debe tener suciedad, grasa, aceite ni ningún otro tipo de agente contaminante. Quite los agentes contaminantes de la superficie con el limpiador desengrasante profesional, Rust-Oleum® Professional Cleaner Degreaser, detergente o cualquier otro limpiador adecuado. Enjuague bien con agua limpia y deje secar.

CONCRETO NUEVO: el concreto nuevo debe dejarse curar durante un mínimo de 28 días. El concreto debe ser estructuralmente sólido, estar seco y no tener grasa, aceite, polvo, compuestos para curación ni ningún otro revestimiento ni contaminante. Se debe quitar la lechada de la superficie. Se debe hacer una prueba en el concreto para determinar la humedad relativa o la emisión ascendente de vapor de humedad. Las tasas no deben exceder las 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados durante un período de 24 horas, medido según el método de prueba de cloruro de calcio ASTM F-1869 o el RH en la losa no debe exceder el 75% según la prueba ASTM F2170. El método predilecto para la preparación de la superficie es desgastar el piso de forma mecánica mediante pulido con diamante para lograr un acabado final de grano 80 a 120. Consulte el perfil CSP-2 según ICRI.

CONCRETO PREVIAMENTE REVESTIDO: el concreto previamente revestido debe encontrarse en buen estado con el revestimiento existente bien adherido. Además de la limpieza antes mencionada, el revestimiento existente debe lijarse para opacar el acabado y obtener un ligero perfil de superficie. Quite todo el polvo del lijado con una aspiradora.

MEZCLA

Antes de usar, se deben acondicionar ambos componentes a un mínimo de 50°F (10°C). Mezcle bien cada componente por separado antes de combinarlos. Si solamente usa una parte del envase, asegúrese de usar paletas mezcladoras diferentes para cada componente y así evitar la contaminación cruzada.

Vierta los componentes de la Parte A y de la Parte B en un envase limpio y seco con capacidad para cinco galones y mezcle con una mezcladora eléctrica durante al menos dos minutos. No introduzca aire en la mezcla. No mezcle más material del que se pueda aplicar en 20 a 25 minutos. Si usa menos de un recipiente lleno, combine los componentes usando una proporción de mezcla de 1:1 por volumen, Parte A (base) a Parte B (activador).



RG-80X

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

TINTE (Transparente)

Mezcle previamente los paquetes de tinte universal antes de agregarlos a los revestimientos para pisos. Es aceptable mezclarlo a mano hasta que tenga una apariencia uniforme. Agregue paquetes de tinte universal a razón de 8 oz. por galón de material de revestimiento de piso mezclado y combine completamente usando una mezcladora mecánica para lograr una dispersión uniforme del colorante. **NOTA:** algunos colores, incluidos los colores de seguridad, pueden requerir capas adicionales si no se logra la cobertura deseada en la primera aplicación. **NO APTO PARA USO EN RECUBRIMIENTOS A BASE DE AGUA**

Si tiene alguna duda sobre el proceso de tinte de este producto, consulte con nuestro departamento de servicio técnico.

RECOMENDACIONES SOBRE EL EQUIPO

ESCOBILLA DE HULE: utilice una escobilla de hule dentada de alta calidad.

RODILLO: utilice un rodillo de 3/8" de alta calidad libre de pelusa con núcleo fenólico.

BROCHA: utilice una brocha desechable de fibra natural de 2 a 4 pulgadas de ancho, para realizar trabajos de corte.

APLICACIÓN

Aplique solo cuando las temperaturas del aire, el material y el piso estén entre 30 y 90°F (-1 y 32°C) y la temperatura de la superficie esté al menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío y la humedad relativa sea inferior al 75%. No lo aplique bajo la luz solar directa ni cuando la temperatura esté aumentando. Las condiciones ambientales más frías pueden retrasar el curado del RG-80. La variabilidad de estas condiciones durante la aplicación puede provocar defectos en la superficie. Para aplicaciones fuera de este rango de temperatura, comuníquese con el Servicio Técnico de Rust-Oleum.

Inmediatamente después de mezclar, vierta el material en el piso, en una franja de 8 a 12 pulgadas de ancho.

NOTA: no raspe los lados ni el fondo del envase. Utilice solo el material que salga del envase de manera natural. Tampoco coloque el envase boca abajo para dejarlo drenar en el piso. Si coloca el envase boca abajo, puede hacer que se aplique el material no activado de las paredes laterales del envase. Esto hará que queden parches blandos en el revestimiento.

Utilice una escobilla de hule para esparcir el material y lograr una tasa de distribución de 100 a 200 pies cuadrados por galón. Extienda el material con un rodillo de 3/8" sin pelusas y de núcleo fenólico para obtener un acabado liso.

NOTA: la tasa de cobertura puede variar dependiendo de la textura y porosidad del concreto.

DILUCIÓN: normalmente no es necesario. Diluya con MEK o acetona si es necesario, no más del 10%.

LIMPIEZA: acetona.

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

MÉTODO: ASTM D412

VALOR TÍPICO: 6,000 psi

FUERZA DE COMPRESIÓN

MÉTODO: ASTM C695

VALOR TÍPICO: 9,400 psi

ELONGACIÓN

MÉTODO: ASTM D412

VALOR TÍPICO: 100

DUREZA DE LA PELÍCULA, SHORE D

MÉTODO: ASTM D2240

VALOR TÍPICO: 78

DUREZA KÖNIG

MÉTODO: ASTM D4366

VALOR TÍPICO (RG-80 Rápido): 24 horas - 36
7 días - 101

BRILLANTE

MÉTODO: ASTM D523 a 60

VALOR TÍPICO: 90+

ABRASIÓN TABER

MÉTODO: ASTM 4060, CS 17, carga de 1,000 gramos

VALOR TÍPICO: Pérdida/1,000 ciclos = 28 mg

Este revestimiento cumple con los estándares regulatorios de desempeño sanitario del FSIS del USDA para instalaciones de establecimientos de alimentos. Este revestimiento es impermeable a la humedad y se limpia y desinfecta fácilmente.



CITADEL

RG-80X

RESISTENCIA QUÍMICA

QUÍMICOS	RESULTADO
Ácido Acético 100%	C
Acetona	C
Hidróxido de amonio 50%	RC
Benceno	C
Salmuera saturada H ₂ O	R
H ₂ O clorada	R
H ₂ O con Clorox	R
Combustible diésel	RC
Gasolina	RC
Gasolina/5% MTBE	RC
Gasolina/5% Metanol	RC
Ácido clorhídrico 20%	R
Ácido fluorhídrico 10%	NR
Fluido hidráulico (aceite)	RC
Alcohol isopropílico	R
Ácido láctico	RC
MEK	RC
Metanol	R
Cloruro de metileno	C
Solvente mineral	RC
Aceite de motor	R
MTBE	C
Ácido muriático 10%	R
NaCl/H ₂ O 10%	R
Ácido Nítrico 20%	NR
Ácido fosfórico 10%	R
Ácido fosfórico 50%	NR
Hidróxido de potasio 10%	R
Hidróxido de potasio 20%	R, Dis
Carbonato de propileno	RC
Skydrol	C
Hidróxido de sodio 25%	R
Hidróxido de sodio 50%	R, Dis
Hipclorito de sodio 10%	R
Bicarbonato de sodio	R
Ácido esteárico	R
Azúcar/H ₂ O	R
Ácido Sulfúrico 10%	R
Ácido sulfúrico >50%	RC
Tolueno	R
1, 1.1-Tricloroetano	C
Fosfato trisódico	R
Vinagre/H ₂ O 5%	R
H ₂ O	R
H ₂ O 14 días a 82°C	RC
Xileno	RC

Resistencia química: clave del gráfico

R = recomendado/poco o ningún daño visible

RC = condicional recomendado/algún efecto, hinchazón o decoloración

C = condicional/lavado de grietas dentro de una hora después del derrame para evitar efectos

NR = No recomendado

Dis = decolorante

POLIUREA	DATOS TÉCNICOS	CDL-41
 CITADEL	RG-80X	

PROPIEDADES FÍSICAS

		RG-80X
Tipo de resina		Poliurea poliaspártica
Peso	Por galón	9.0 libras
	Por litro	1.1 kg/l
Sólidos por volumen		80%
Compuestos orgánicos volátiles		<50 g/l**
Proporción de mezcla		1:1 (Parte A a Parte B)
Tiempo de inducción		No se requiere ninguno
Vida útil		20-25 minutos
Espesor de la película seca recomendado (DFT) por capa		6-12 mils
Espesor de la película húmeda recomendado (WFT) por capa		8-16 mils
Rendimiento práctico		100-200 pies cuadrados/galón La tasa de cobertura puede variar dependiendo de la textura y porosidad del concreto.
Tiempos de secado a 72°F (22°C) y 50% de humedad relativa†	No es pegajoso	1-2 horas
	Duro al secar	2-4 horas y 24 horas para el tránsito vehicular. NOTA: el RG80x Super Slow puede requerir tiempos de curado adicionales de 36 a 48 horas para el tránsito vehicular.
	Aplicación de otra capa	2-12 horas*
Vida útil de almacenamiento		3 años
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS).

Se muestran valores calculados que pueden variar ligeramente con respecto al material fabricado real.

† Las propiedades físicas se basan en estas condiciones ambientales. Los cambios en estas condiciones pueden provocar que los tiempos varíen. Las temperaturas extremadamente frías pueden retrasar el tiempo de curado.

*Si han transcurrido 12 horas desde que se aplicó otra capa, el revestimiento debe lijarse y limpiarse adecuadamente antes de volver a pintar.

**COV aplicado calculado

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.